

产品验收标准---卷材 (HET)

本标准约定包括产品验收时的组批和抽样原则、验收时产品须完成的比例、产品包装、下一批次彩膜库存备货、圣象专用防伪喷码、产品气味性、基材白度、批次间色差、工厂仓储要求、产品技术参数等内容。

本标准是为现阶段圣象商用卷材产品验收标准。如遇下列情形下，须做相应的更新或补充：①国家标准或相应行标更新或补充时。②根据实际订单，客户指明有特殊需求时。③本标准根据实际使用不定期更新。并注明版本号 ver.

原则上，每一批订单，供应商须根据双方约定的本标准内容进行生产，包装等活动，并在入库前及时沟通圣象进行验收准备。如遇有背离本标准内容的，应在生产前及时与圣象沟通，经确认后后方可进行后续生产等活动。

组批与抽样	GB/T 11982.1-2015	-组批 检验以批为单位,以相同配方、相同工艺、相同规格的同质卷材地板为一批,每批数量为 5 000 m²,数量不足 5 000 m²,也为一个批。 -取样 在每批产品中随机抽取三卷进行检验。记录相应批次号,卷号等信息。 对随机抽取的三卷同质卷材地板的允许偏差进行评定,应符合规定。若有任一项不合格,则从该批中重新取三卷同质卷材地板对不合格项目进行复验,若仍不合格,则判该批产品不合格。
组批与抽样	PDC 标准	生产每一批次订单,须在首、中、末至少截取 20cm*2M 三段。并注明时间。供验收时测试使用。
订单完成率&产品包装	PDC 标准	1.验货前须完成订单数量的至少 80%以上。 (按包装打托好的产品核算) 2.外包装必需使用圣象标签,不允许出现其它 logo。 3.托盘外部唛头信息与产品相符。每卷外部标识信息与产品相符。 4.每卷按规包装完后,两头收卷处须使用塑料圆盘塞防护加固。 5.托盘整体打包结构须稳固,无损坏。 6.打包带与产品接触部分应使用护角保护。 如遇散卷发货,必须使用珍珠棉(至少 3cm 宽 * 1mm 宽)分别在卷端,卷中,卷末紧紧缠绕至少两圈。并用透明胶带加固。
彩膜库存数量检查	PDC 标准	根据协议,工厂库存彩膜备货数量应不小于圣象预采购订单总数。
防伪编码	PDC 标准	表面防伪编码应可视清晰,信息准确且符合圣象地材专用设计格式: Powerdekor HET + 生产日期+ 产品花色号 + 生产批次号 + 卷号
气味检查	PDC 标准	无刺鼻气味, 工厂/PDC 将留存的第一批验收合格的出货样,截取 20cm*2M 大小一卷,用塑封膜包裹好,作为后续订单产品气味对比样,每次对比完后,须重新包裹完整,以便下次使用。
基材白度	PDC 标准	与双方约定的封样进行对比,无明显偏差。
批次间色差	PDC 标准	相同批次,相同花色不允许有明显色差,满足混拼条件。不同批次,相同花色,允许有色差,但须在发货时,用标签区别开来。
运输与贮存提示	GB/T 11982.1-2015	-运输 卷材地板在运输过程中,应避免扔摔、冲击、日晒、雨淋。 -贮存 卷材地板宜分批直立贮存在温度为 40℃ 以下的干燥、清洁、通风的仓库内。

产品验收标准---卷材 (HET)

产品技术参数		
星象 尺寸: 20 m*2m; 厚度: 2.0mm/0.3mm; 密实底; 岩象 尺寸: 20 m*2m; 厚度: 2.0mm/0.4mm; 密实底; 表面处理: 圣象优洁盾®		
项目	参考标准	圣象商用标准
I 外观质量		
产品外观缺陷	GB/T 11982.1-2015	不允许: 缺损, 裂纹, 分层, 皱纹, 孔洞, 断裂; 无明显: 杂质, 气泡, 擦伤, 变色, 异常凹痕, 污迹, 色差, 图案变形, 缺膜, 漏印, 套印偏差, 光泽度不均匀等;
色差纹理对比	PDC 标准	与商用样册或封样对比, 不允许: ☐ 轻微色差 ☒ 中等色差 ☒ 严重色差 ☐ 纹理感清晰 ☒ 纹理感不清晰
II 尺寸偏差		
长 / 宽 / 厚度	GB/T 11982.1-2015	长/宽 不小于明示值 厚度: 致密型 平均值: 明示值 -0.10~+0.13mm 单个值: 平均值-0.15~+0.15mm 发泡型 平均值: 明示值 -0.15~+0.18mm 单个值: 平均值 -0.20~+0.20mm
耐磨层厚度	GB/T 11982.1-2015	致密型 & 发泡型 平均值: 明示值 -10%~+13% 且 $\leq \pm 0.10$ mm 单个值: 平均值-0.05~ +0.05 mm 或 $\geq$ 平均值 $\pm 15\%$, 取大值
III 物性指标		
单位面积质量	GB/T 11982.1-2015	产品明示值 -10% ~ +13% 明示值根据合同约定。
加热尺寸变化率	GB/T 11982.1-2015	$\leq 0.40\%$
加热翘曲	GB/T 11982.1-2015	≤ 2 mm
材料柔韧性	PDC 标准	正、反对折三次无开裂
涂层柔韧性	PDC 标准	用手将试件正面朝外绕直径为 20 mm 的圆轴在 3s~5s 内以匀速进行 180° 弯曲, 试验时应保持试件和圆轴的良好接触, 并观察试件表面涂层不发白;
残余凹陷/mm	GB/T 11982.1-2015	≤ 0.1 mm
脚轮耐磨 / 转	GB/T 11982.1-2015	25000 转后无开裂损坏
色牢度 / 级	GB/T 11982.1-2015	≥ 6
耐磨性	GB/T 11982.1 / EN 660-2	T 级
耐污测试 (常规 12 种)	测试和评判方法根据 GB/T 11982.1-2015 &	-污染物常规 12 种与表面接触时间 2h 且 污染物覆盖直径 20-22mm;

产品验收标准---卷材 (HET)

	污染物类别根据 ASTM F963, 具体见附录 I	- 结果分级表达: 须达到 0 级 (棉布擦, 污渍无痕迹) 验收时, 如 0 级不满足, 污染物留下轻微或中等程度痕迹 但可用 70%医用酒精擦除, 可视为验收合格。并在验收报告中备注详情。 ☐ 0 级(棉布擦) ☐ 1 级(棉布擦-清水冲洗) ☐ 2 级(棉布擦-清水冲洗-清洁剂) ☐ 3 级(棉布擦-清水冲洗-清洁剂-去污粉) ☐ 4 级 (经 0-1-2-3 后 仍存在污渍)
耐碘酊 & 油性笔	PDC 标准	- 耐 2%碘酊 1min~2min 棉布擦除后污渍不明显 (推荐 信龙品牌-上海运佳黄浦制药) - 耐晨光油性笔 2min 棉布擦除后污渍不明显 (推荐使用型号得力 No.6881) (可记录相应擦除次数, 不超过 25 次)
耐微划伤	EN 16094 方法 B (马丁代尔)	≅ B2
防滑等级 (油湿斜坡测试)	DIN 51130-2014	≥ R9
防火等级	GB 8624-2012	B ₁ (B-S ₁ , t ₀)
层间抗剥离	GB/T 11982.1-2015& PDC 标准	层间不易剥离 平均值 ≥ 50N/50cm 单个值 ≥ 40N/50cm 底背无纺布层不易剥离
IV 有毒有害物质含量		
甲醛释放量	GB 18580-2017-5/ EN 717-1	未检出 < 检出限 0.01mg/m ³
氯乙烯单体	GB 18586-2001-5.3	未检出 < 0.2mg/Kg
可溶性铅 Pb		未检出 < 检出限 5mg/kg
可溶性镉 Cd		未检出 < 检出限 5mg/kg
总挥发物限量		< 10 g/m ²
TVOC	ISO 16000	< 100 ug/m ³ (28 天释放)
欧盟高度关注物质	REACH 1907/2006 法规	≅ 211 项未检出
重金属	EN71-3:2013 +A3:2018	19 种未检出
邻苯类增塑剂	EN 14372: 2004	39 种未检出

附录 I

试剂	接触时间
白醋 (5% 醋酸)	2小时
外用酒精 (70% 异丙醇)	2小时
液体石蜡 (药用级别)	2小时
氢氧化钠溶液 (5% NaOH)	2小时
盐酸溶液 (5% HCl)	2小时
硫酸溶液 (5% H ₂ SO ₄)	2小时
家用氨水 (5% NH ₄ OH)	2小时
家用漂白剂 (5.25% 次氯酸钠)	2小时
橄榄油 (轻质)	2小时
煤油 (K1)	2小时
无铅汽油 (常规等级)	2小时
苯酚 (5% 活性苯酚)	2小时

Resistance class	Scratch picture	Explanation
MSR-B1		No visible scratches
MSR-B2		Only few scratches
MSR-B3		Many well visible scratches
MSR-B4		A great many well visible raw and fine scratches. Lissajous figure partly visible

圣象集团有限公司商用事业中心

COMMERCIAL BUSINESS CENTER OF POWER DEKOR GROUP CO.LTD.
上海市浦东新区五星路 727 弄汇公馆 7 号楼 3 层 邮编: 201206 电话: +86 (021) 68553266 传真: +86 (021) 68553299
3rd Floor, Huigong Building No.7, Lane 727, Wuxing Rd,PudongDistrict,Shanghai,China
Web:http://www.powerdekor.com.cn